

V.1820/B01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No V.1820/B01

Tanımı Minare K lahında 1.5 Mm. Kalınlığında Kurşun Döşemesi İşçiliğı (Kurşun Dahil)

Birimi kg

Kurum Vakıflar Genel Müdürlüğü

Fasikül

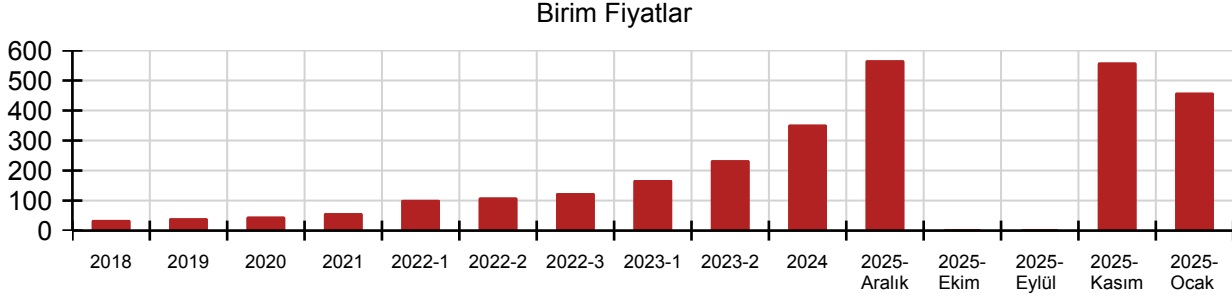
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2025-Aralık	567,18	0,00	0,00
2025-Kasım	559,83	0,00	0,00
2025-Ekim	0,00	0,00	0,00
2025-Eylül	0,00	0,00	0,00
2025-Ocak	459,40	0,00	0,00
2024	352,96	0,00	0,00
2023-2	234,39	0,00	0,00
2023-1	168,38	0,00	0,00
2022-3	124,96	0,00	0,00
2022-2	110,18	0,00	0,00
2022-1	102,39	0,00	0,00
2021	58,11	0,00	0,00
2020	46,56	0,00	0,00
2019	40,98	0,00	0,00
2018	35,56	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

V.1820/B01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Kontrolün direktifine uygun olarak, idarece tartı zaptı ile verilecek levha kurşunla minare külâhında 1.5 mm kalınlığında kurşun döşenmesi, fitil uçları tepede birleşmek üzere yuvarlak külâhlarda, fitil arası taksi-matı minarenin yükseklik durumuna göre yapılacak, farisili külâhta farisi araları yarısı kadar olması, levhaların bir biri üstüne 30 cm. bindirilmesi, kösteklerin alt levha ile zemine galvanizli çivi ile çakılırken çivi altına kurşun pul konularak çakılması ve kösteğin üst kurşun üstüne kıvrılarak dövülmesi, külâh tepesine yekpare bir parçadan şapka giydirilerek fitil uçlarının kap-atılması işçiliği her türlü malzeme ve işçilik dahil, beher kg. bedeli:

ÖLÇÜ: Kurşun döşemesinden sonra kurşun kg. olarak ağırlığının bedeli ödenir. Artan fire ve kırıntı kurşunlar yükleniciye aittir. Kurşun döşemesinden sonra artan levha kırıntıların %3 ü aşması halinde idarece tutulan gerekçeli değerlendirme raporu ile %3'ten sonraki kısmı yükleniciye ödenir. TAHKİK: 1- Şantiyeye gelen kurşun tartı tutanağı ve kurşunun plaka sayıları teorik olarak fatura ile yollanılan ile şantiyeye gelenin tartının karşılaştırılması yapılacaktır. Kurşun yoğunluğu tahkik hesapları için 11.34kg/m3 kabul edilecektir. Örnek: 1,5mm 1 plaka 1,6m2 kurşunun ağırlığı $1,6 \times 1,5 \times 11,34 = 27,22\text{kg}$, 2 mm 1 plaka 1,6m2 kurşunun ağırlığı $1,6 \times 2 \times 11,34 = 36,29\text{kg}$

NOT: 1- Kurşun levhalar TS EN 12588 standardı kalitesinde üretim yapan firmalardan alınacaktır. Kurşunun yoğunluğu (11,25-11,40) arasında olacaktır. Şantiyeye teslim edilen her kurşun için (en düşük 1 ton) ; üretici firmanın yetkilisine ait ıslak kaşe ve ıslak imzanın da yer aldığı TSE belgesi bulunmalıdır. TSE belgesi üzerinde irsaliye tarihi, irsaliye numarası ve ürün ağırlığı da yazılı olmalıdır. 2- Kurşunun şantiye (işbaşı) tesliminde idarenin tespit edeceği en az 2 kişilik komisyon tarafından KANTAR fişi ile durumu tespit edilip tutanağa bağlanacaktır. Levha adet sayımı yapılarak ortalama plaka ağırlığı tespit edilmelidir. (Toplam Kg/Toplam Adet = Ortalama adet ağırlığı) TS EN 12588 gereği her bir palet üzerinde üreticiye ait etiket olmalıdır. Kalınlık, genişlik, uzunluk, ağırlıklar (brüt,dara,net) ve plaka adet bilgisi yer almalıdır. 3- Gelen kurşunun analiz sertifikası istenecektir. Numune başı her paletten 2,5-3 ton 5X5 numuneler alınıp analiz sertifikaları olacak şekilde şantiyeye teslim edilecektir. 4- 1,5 mm kalınlık için +/- 0,045 mm kalınlık toleransı vardır. (1,455 - 1,545mm) arası olmalıdır. 1,5 mm kurşun levhalarının 1m2'si (16,50-17,52)kg/m2 arasında olmalıdır. 5- 2,0 mm kalınlık için +/- 0,06 mm kalınlık toleransı vardır. (1,94 - 2,06 mm) arası olmalıdır) 2 mm kurşun levhalarının 1m2'si (22,00-23,36)kg/m2 arasında olmalıdır

V.1820/B01 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
04.V008/09		Galvanizli çivi (TS 155)	kg	0,050000
04.V008/17		Madeni pul	Adet	0,400000
04.V40/01		Kurşun Levha (Safılık %99,98 - 99,995 arası) (TS EN 12588) (1,5 mm için +/- 0,045mm, 2 mm için +/-0,06mm kalınlık toleranslı)	kg	1,000000
		İşçilik:		
01.V04		Mütehassıs Usta	Saat	0,350000
01.V05		Mütehassıs Usta Yardımcıları	Saat	0,350000
01.V06/01		Restorasyon Düz İşçi	Saat	0,350000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.