

## V.1814/A3 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

**Poz No** V.1814/A3

**Tanımı** Düz Satırlarda Fuga Ve Köstekler Açılmadan Kurşun Tokmaklanması İşi

**Birimi** m<sup>2</sup>

**Kurum** Vakıflar Genel Müdürlüğü

**Fasikül**

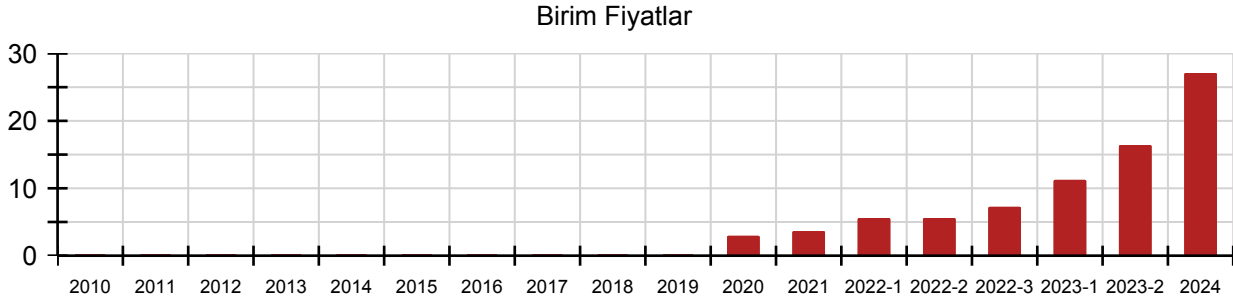
### Birim Fiyatları

| Yıl    | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|--------|--------------|---------------|-----------------|
| 2024   | 27,10        | 0,00          | 0,00            |
| 2023-2 | 16,41        | 0,00          | 0,00            |
| 2023-1 | 11,25        | 0,00          | 0,00            |
| 2022-3 | 7,25         | 0,00          | 0,00            |
| 2022-2 | 5,59         | 0,00          | 0,00            |
| 2022-1 | 5,59         | 0,00          | 0,00            |
| 2021   | 3,65         | 0,00          | 0,00            |
| 2020   | 2,95         | 0,00          | 0,00            |
| 2019   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2018   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2017   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2016   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2015   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2014   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2013   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2012   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2011   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2010   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## V.1814/A3 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Düz satırlarda bulunan kurşun levhaların, mevcut ve açılan fuga ve köstekleri ile beraber tüm kurşun yüzeylerin tokmaklanması, kurşun yüzeylerin yumuşak fırça ile süpürülerek temizlenmesi, temizlikten çıkan molozun şantiye içinde gösterilen yere atılması işçiliğine ait her türlü malzeme ve işçilik dahil 1 m2 bedeli.

ÖLÇÜ: Tokmaklanacak yüzeyin alanı m2 cinsinden ölçülerek hesaplanır.

## V.1814/A3 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

| Rayiç No  | Önceki Rayiç No | Tanımı                       | Birimi | Miktar   |
|-----------|-----------------|------------------------------|--------|----------|
|           |                 | İşçilik:                     |        |          |
|           |                 | Dökme                        |        |          |
| 01.V05    |                 | Mütehassıs usta yardımcıları | Saat   | 0,075000 |
| 01.V06/01 |                 | Restorasyon düz işçi         | Saat   | 0,075000 |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.