

## KGM/21.035/K-6 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

|                |                                                                                                                                         |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Poz No</b>  | <b>KGM/21.035/K-6</b>                                                                                                                   |
| <b>Tanımı</b>  | Prefabrik I Kiriş için 1 m <sup>2</sup> Çelik Kalıp Yapılması (Kalıbın kurulması, sökülmesi, temizlenmesi ve yağlanması işçiliği hariç) |
| <b>Birimi</b>  | m <sup>2</sup>                                                                                                                          |
| <b>Kurum</b>   | Karayolları Genel Müdürlüğü                                                                                                             |
| <b>Fasikül</b> | Bitümlü Kaplama, Yol Köprü                                                                                                              |

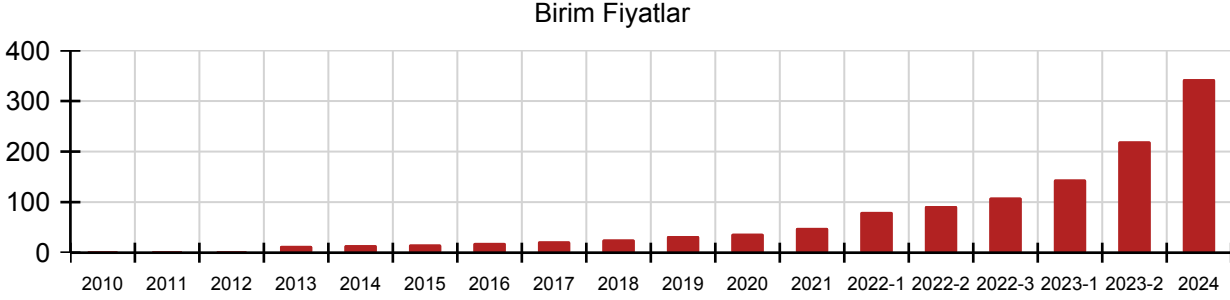
### Birim Fiyatları

| Yıl    | Birim Fiyatı | Montaj Fiyatı | Demontaj Fiyatı |
|--------|--------------|---------------|-----------------|
| 2024   | 343,23       | 0,00          | 0,00            |
| 2023-2 | 220,04       | 0,00          | 0,00            |
| 2023-1 | 144,70       | 0,00          | 0,00            |
| 2022-3 | 108,98       | 0,00          | 0,00            |
| 2022-2 | 92,30        | 0,00          | 0,00            |
| 2022-1 | 80,63        | 0,00          | 0,00            |
| 2021   | 49,01        | 0,00          | 0,00            |
| 2020   | 37,50        | 0,00          | 0,00            |
| 2019   | 32,93        | 0,00          | 0,00            |
| 2018   | 26,03        | 0,00          | 0,00            |
| 2017   | 22,28        | 0,00          | 0,00            |
| 2016   | 19,35        | 0,00          | 0,00            |
| 2015   | 16,13        | 0,00          | 0,00            |
| 2014   | 14,86        | 0,00          | 0,00            |
| 2013   | 13,45        | 0,00          | 0,00            |
| 2012   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2011   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |
| 2010   | 0,00         | 0,00          | 0,00            |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## KGM/21.035/K-6 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Birim Fiyatları Grafiği



### Yapım Şartları

Projesine göre, KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, prefabrik I kiriş için çelik kalıp yapılması.

**Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:**

Prefabrik I kiriş çelik kalıp yapılması için; plastik şekil levhaları, yanmış yağ vb. malzemelerin atölyede temini, profil demir ve 2 mm'lik sacın; bedeli, kesilmesi, bükülmesi, kaynak yapılması, her türlü malzeme zayıfatı, atölyedeki yatay ve düşey taşıma ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.

**Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:**

2 mm'lik sac ve profil demirin; yüklenmesi, atölyeye taşınması, boşaltılması, istifi ile kalıbın kurulması, sökülmesi, temizlenmesi ve yağlanması işçiliği.

**Ölçü:**

Kalıp gören yüzeylerin projesinden veya yerinde ölçülerek hesaplanan metrekare cinsinden alanıdır.

**Ödeme:**

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/21.035/K-6'daki "Prefabrik I Kiriş İçin 1 m<sup>2</sup> Çelik Kalıp Yapılması (Kalıbın kurulması, sökülmesi, temizlenmesi ve yağlanması işçiliği hariç)" m<sup>2</sup> birim fiyatı üzerinden yapılır.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

## KGM/21.035/K-6 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

### Analizi

| Rayiç No    | Önceki Rayiç No | Tanımı                                                                                        | Birimi | Miktar    |
|-------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|
|             |                 | Malzeme:                                                                                      |        |           |
| 10.200.1002 | 04.261          | Düz siyah sac 2.00 mm                                                                         | kg     | 16,485000 |
| 10.130.1708 | 04.256          | Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055) | kg     | 59,140000 |
| 10.170.1801 | 04.167          | Kontraplak (TS 46)                                                                            | m³     | 0,002000  |
|             |                 | Atölye giderleri karşılığı: % 5:                                                              |        |           |
| 10.200.1002 | 04.261          | Düz siyah sac 2.00 mm                                                                         | kg     | 0,785000  |
| 10.130.1708 | 04.256          | Sıcak haddelenmiş profil demirler (S235JR) (I, U, T, Omega) (TS 910, TS 912, TS 911 EN 10055) | kg     | 2,816000  |
| 10.160.1028 | 04.110/1        | Yanmış yağ                                                                                    | kg     | 1,400000  |
|             |                 | İşçilik:                                                                                      |        |           |
| 10.100.1018 | 01.018          | Sıcak demirci ustası                                                                          | Saat   | 15,800000 |
| 10.100.1021 | 01.021          | Kaynakçı ustası                                                                               | Saat   | 15,800000 |
| 10.100.1062 | 01.501          | Düz işçi                                                                                      | Saat   | 26,900000 |
|             |                 | Toplam Satırı                                                                                 |        |           |
|             |                 | Tekerrürden 1/40 A (T*-0,975) (T*-0,975)                                                      |        |           |
|             |                 | Not: Sac kalınlığı arttıkça tekerrür de aynı oranda artar.                                    |        |           |
|             |                 | Bu kalıp sadece I kirişlerde kullanılır.                                                      |        |           |

Oska Yazılım'dan alınmıştır.