

KGM/51.107/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No KGM/51.107/B

Tanımı 1,5 x 2 m Ebaarında galvanizli kafes tel çit pano ve 2,5 m Boyunda kare profilden düz çit direği imali (1 pano + 1 direk = 1 Ano)

Birimi Ano

Kurum Karayolları Genel Müdürlüğü

Fasikül Bitümlü Kaplama, Yol Köprü

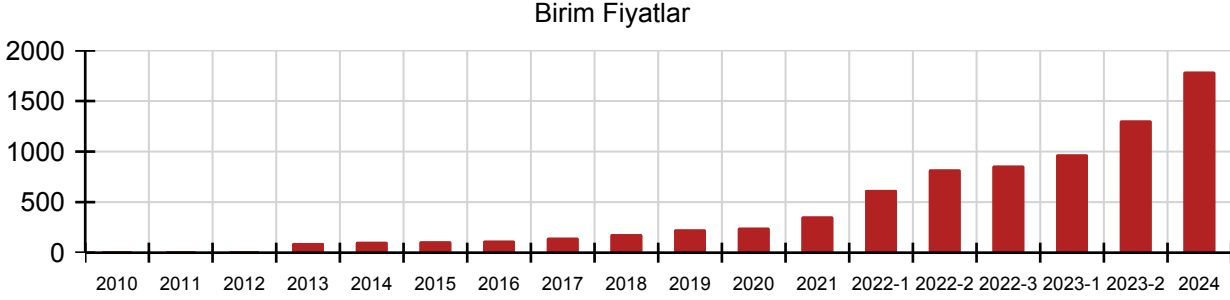
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2024	1790,36	0,00	0,00
2023-2	1307,25	0,00	0,00
2023-1	971,68	0,00	0,00
2022-3	860,96	0,00	0,00
2022-2	823,01	0,00	0,00
2022-1	620,69	0,00	0,00
2021	357,93	0,00	0,00
2020	247,24	0,00	0,00
2019	229,89	0,00	0,00
2018	183,33	0,00	0,00
2017	148,19	0,00	0,00
2016	118,93	0,00	0,00
2015	111,91	0,00	0,00
2014	107,66	0,00	0,00
2013	95,98	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

KGM/51.107/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Projesine göre, KTŞ'nin ilgili kısmındaki esaslar ve şartlar dâhilinde, 1,5x2 m ebatlarında galvanizli kafes tel çit pano ve 2,5 m boyunda kare profilden düz çit direği yapılması (1 pano + 1 direk = 1 ano).

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

Gerekli makine ve teçhizatın, 3 mm kalınlığında 5x5 cm göz açıklığına sahip galvanizli kafes tel, antipas ve sentetik boya ile zımpara kağıdının iş başında temini, köşebent, lama demiri ve kare profilin bedeli, projesine göre köşebentlerin kesilmesi ve kaynaklanması, çapakların temizlenmesi, pas, yağ ve tozdan arındırılması, galvanizli kafes telin köşebent çerçeveye gerilerek kaynak veya perçinle monte edilmesi, kare profil çit direğinin belirtilen boyda düz olarak kesilmesi, üste gelecek ucunun en az 5 mm kalınlığında lama demiriyle kapatılması, galvanizli tel dışındaki demir imalat yüzeylerinin; raspa edilmesi, zımparalanması, temizlenmesi, bir kat antipas, iki kat sentetik boya ile boyanması, her türlü yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, istif, malzeme zıyiatı ile aşağıda "Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar" başlığı altında sayılanlar dışında kalan diğer bütün işlerin yapılması için gerekli olan her türlü işçilik, malzeme, makine, alet ve araç giderleri ile yüklenici kârı ve genel masraflar.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Köşebent, lama demiri ve kare profilin yüklenmesi, taşınması, boşaltılması ve istifi.

Ölçü:

İmal edilen 1 adet kare profil çit direği ve 1 adet kafes tel çit panodan oluşan ano cinsinden miktardır.

Ödeme:

Birim Fiyat Teklif Cetvelinde Poz KGM/51.107/B'deki "1,5x2 m Ebatlarında Galvanizli Kafes Tel Çit Pano ve 2,5 m Boyunda Kare Profilden Düz Çit Direği İmalî (1 Pano + 1 Direk = 1 Ano)" ano birim fiyatı üzerinden yapılır.

KGM/51.107/B Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Pano İmalı		
		Malzeme:		
10.480.1804	04.278/3G	Galvanizli kafes tel (Muhtelif) (TS 2398)	kg	6,450000
10.480.1804	04.278/3G	Galvanizli kafes tel (Muhtelif) (TS 2398)	kg	0,323000
10.130.1707	04.255	Lamalar (TS EN 10058)	kg	4,095000
10.130.1707	04.255	Lamalar (TS EN 10058)	kg	0,410000
10.130.1709	04.256/2	Sıcak haddelenmiş köşebentler (S235JR) (TS EN 10056- 1,2)	kg	16,940000
10.130.1709	04.256/2	Sıcak haddelenmiş köşebentler (S235JR) (TS EN 10056- 1,2)	kg	0,847000
10.420.1052	04.275/1	Bulon	kg	0,488000
		İşçilik:		
10.100.1019	01.019	Soğuk demirci ustası	Saat	0,450000
10.100.1047	01.219	Soğuk demirci usta yardımcısı	Saat	0,450000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,250000
		Boyama		
KGM/25.015/K		Demir İmalatın Bir Kat Antipas, İki Kat Sentetik Boya ile Boyanması	m²	1,190000
		Direk İmalı		
		Malzeme:		
10.200.3612	04.292/11	50X50X2.0 mm KARE VE DİKDÖRTGEN KESİTLİ ÇELİK BORULAR (TS EN 10305-5)	m	2,500000
10.130.1707	04.255	Lamalar (TS EN 10058)	kg	0,098000
10.130.1707	04.255	Lamalar (TS EN 10058)	kg	0,050000
		İşçilik:		
10.100.1019	01.019	Soğuk demirci ustası	Saat	0,100000
10.100.1047	01.219	Soğuk demirci usta yardımcısı	Saat	0,100000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,080000
		Boyama :		
KGM/25.015/K		Demir İmalatın Bir Kat Antipas, İki Kat Sentetik Boya ile Boyanması	m²	0,320000