

15.455.1001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	15.455.1001 (Y.23.241)
Tanımı	Plastik doğrama imalatı yapılması ve yerine konulması (Sert PVC doğrama profillerinden her çeşit kapı, pencere, kaplama ve benzeri imalat) Not: Tüm ana profiller ile ilave profiller, pencere kapalı iken görülmeyen ve dikkat çekmeyen bir yerde, en az 1 m a
Birimi	kg
Kurum	Çevre ve Şehircilik Bakanlığı
Fasikül	İnşaat (Yapı İşleri)

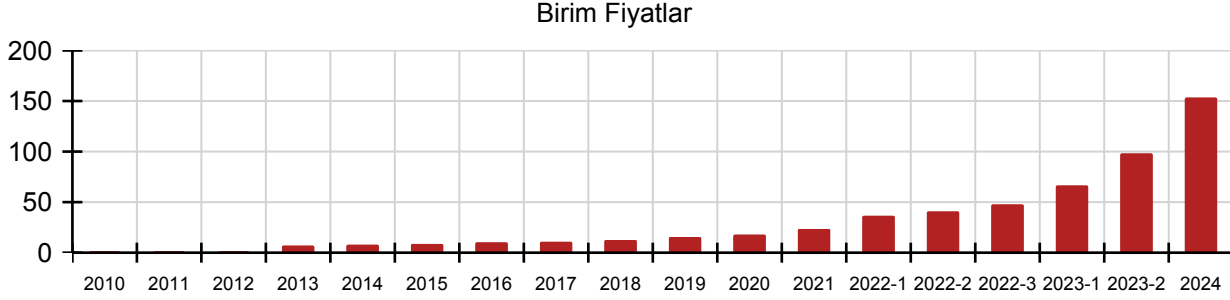
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2024	153,35	0,00	0,00
2023-2	98,11	0,00	0,00
2023-1	66,41	0,00	0,00
2022-3	47,66	0,00	0,00
2022-2	40,73	0,00	0,00
2022-1	36,46	0,00	0,00
2021	23,44	0,00	0,00
2020	17,78	0,00	0,00
2019	15,41	0,00	0,00
2018	12,49	0,00	0,00
2017	10,74	0,00	0,00
2016	10,14	0,00	0,00
2015	8,64	0,00	0,00
2014	7,83	0,00	0,00
2013	6,94	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

15.455.1001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre yapılan sert PVC profillerden plastik doğramalar ve aksesuarları ve cam çıtaları her türlü hava şartlarına karşı dayanıklı, yüzeyleri pürüzsüz olmalıdır. PVC'den mamul ana profil (Standardına göre et kalınlığı sınıfı "A" olan ve görünür yüzeylerdeki et kalınlığı 2,8 mm, görünmeyen yüzeylerde ise 2,5 mm olmalıdır.) kesitlerinde gerek ısı gerekse ses izolasyonu ve ayrıca su tahliyesini hızlandıracak şekilde tasarlanmış ön odacık sistemi olacaktır. Metal takviye profilleri ile ana profillerin (kasa, kanat, orta kayıt) gerekli mukavemeti sağlanacaktır. Metal takviye profilleri, sıcak daldırma metodu ile yapılmış galvanizle pası karşı korunmuş, sacdan U veya kutu profillerdir. Her iki halde de sac kalınlığı kasa ve kanatlarda 1,5 mm'den fazla orta kayıta da 2 mm'den fazla olmayacaktır. (Ancak çok geniş kayıt ve kanatlarda yapılan hesaplama sonucu atalet momenti yukarıda belirtilen sac kalınlıklarından yüksek çıkarsa çıkan sonuca uyumlu kalınlıkta sac kullanılmalıdır). Metal takviyeli PVC profiller plastik köşe kaynağı, vida, kanat bağlaması vesair imkanlarla birleştirilerek yardımcı doğrama profilleri, levhalar ve diğer profiller yardımı ile her çeşit pencere doğraması, kapı, camekan ve benzeri imalat yapılır. İmalatçı firmaca önerilen sisteme uygun olarak kanat aralıkları iki sıra EPDM kauçuk, neopren veya TPE contalarla izole edilecektir. Her cins ve kalınlıklardaki camın takılması, cam çıtaları yardımı ile olur. İmalatçı firmaca önerilen sisteme uygun olarak cam tespiti conta, mastik ve diğer usullerle sağlanacaktır. Her pencere kanat çerçevesi (doğraması) doğrama kasasına en az 2 (iki) kapı kanat çerçevesi ise en az 3 (üç) menteşe ile tespit edilir. Menteşeler kanadın ayarlı çalışmasını sağlayacak mukavemette ve dizaynında olacaktır. Plastik doğrama kasa ve kanat bileşimleri 45 derece kesilerek bu iş için geliştirilmiş makinalarla kaynatılmak suretiyle imalatı yapılan plastik doğramanın kârgir aksama veya demir konstrüksiyona (kör kasa) tespiti yapılacaktır. kârgir aksama montaj 3 şekilde olabilir.

a) Kenet lamaları ile; Kenet lamaları uygun boyutta vida ile bir tarafından doğramaya monte edilir, doğrama yerine yerleştirildikten sonra kenet laması diğer tarafından yine uygun boyutta vida ile kârgir aksama monte edilir.

b) Çelik dübeller ile; Doğrama yerine yerleştirildikten sonra matkap ile doğrama üzerinden kârgir aksama da geçecek şekilde yuva açılır. Bu yuvaya, uygun boyutta seçilmiş çelik dübel yerleştirilir ve sıkılır.

c) Çelik montaj vidaları ile; Doğrama yerine yerleştirildikten sonra matkap ile doğrama üzerinden kârgir aksama da geçecek şekilde yuva açılır. Bu yuvaya, uygun boyutta seçilmiş çelik montaj vidaları yerleştirilir ve sıkılır.

Kör kasaya montaj 2 şekilde olabilir.

a) Sac vidaları ile; Doğrama yerine yerleştirildikten sonra matkap ile doğrama üzerinden kör kasaya da geçecek şekilde yuva açılır. Bu yuvaya, uygun boyutta seçilmiş sac vidaları yerleştirilir ve sıkılır.

b) Kilit profilleri ile; Kilit profillerinin doğramaya takılacak birinci parçası doğrama üzerine her yönden takılır. Doğrama yerine yerleştirildikten sonra kilit profillerinin ikinci parçası, birinci parça ile kilitlenecek şekilde yerine yerleştirilir.)

Su, hava, ses geçirmeyecek şekilde sızdırmazlığın sağlanması, kanat aralıklarında izolasyonu sağlayacak contaların sisteme uygun olarak yerlerine tespiti için her türlü malzeme ve zayıtı, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, işçilik, araç ve gereç giderleri, yüklenici genel giderleri ve kârı dâhil, yerine monte edilmiş plastik doğramanın 1 kg fiyatı.

Ölçü:

1) Yalnız sert PVC plastik doğrama malzemesi, EPDM, neopren veya TPE contalar, silikon esaslı macun, tespit vidaları veya kilit profilleri, birleşim parçaları, profil içinde bulunan takviyeler birlikte tartılır.

15.455.1001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

2) İdare lüzum gördüğü takdirde proje boyutları üzerinden, profillerin tablodaki ağırlıklarına göre tartı ağırlığını tahkik edebilir. Bu tartı neticesinde tablolara nazaran %7 ağırlık fazlasına kadar ödeme yapılır. Tablodaki ağırlıklara nazaran tartı neticesi bulunan ağırlığın az olması halinde, yapılan imalatın idarece kabul edilmesi şartıyla tartı esas alınır.

3) Detay projelerinde gerek plastik profillerin, gerekse metal takviye profillerinin metre ağırlıkları ile bağlantı elemanlarının birim ağırlıkları belirtilecektir.

Not:

1) Madeni aksamın yerine takılması bedeli doğrama fiyatlarına dâhildir.

2) Plastik doğrama aksesuarı (ispanyolet, menteşe, kilit ve ilaveleri, vasistas makas ve çarpmaları, pivot menteşeler, sürgüler, kapı altı fırçaları, her türlü kapı kolları, hidrolik mekanizmalar benzeri açma, kapama, kilitleme mekanizmaları vb.) tartıya dâhil edilmez. Bedelleri varsa kendi rayicinden yoksa yetkili makamlarca tasdikli fatura bedeline %25 yüklenici genel giderleri ve kârı ilave edilerek ödenir.

3) Tüm ana profiller ile ilave profiller, pencere kapalı iken görülmeyen ve dikkat çekmeyen bir yerde, en az 1 m aralıklarla okunaklı ve görünür şekilde profil uzunluğu boyunca işaretlenmelidir. Ana profiller ile ilave profillerin işaretlenmesi en az aşağıdaki bilgileri içermelidir.

- İmalatçının adı veya ticari markası,
- Bu standardın işaret ve numarası (TS EN 12608-1 şeklinde),
- Et kalınlığı sınıfı,
- İzlenebilirliği sağlamak için yeterli olabilecek imalat kodu (örneğin; tarih vb.)

15.455.1001 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
10.400.1001	04.769/07A	Metal takviyeli kurşunsuz sert PVC doğrama profilleri (Hammaddesi kurşun ihtiva etmeyen)	kg	0,960000
10.400.1005	04.769/08A	Metal takviyesiz kurşunsuz sert PVC doğrama profilleri (Hammaddesi kurşun ihtiva etmeyen)	kg	0,110000
10.420.1305	04.530	Silikon esaslı 800 serisi macun	kg	0,020000
10.400.1021	04.769/10	Plastik ve alüminyum doğramalarda kullanılan epdm kauçuk, neopren veya tpe izolasyon ve cam conta ve fitilleri	kg	0,070000
10.400.1022	04.769/11	Plastik ve alüminyum doğrama montaj dübeli	Adet	0,450000
		İşçilik:		
		Yapılması		
19.100.1088	03.588(Y)	Plastik doğrama imalat atelyesinin 1 saatli ücreti	Saat	0,015000
		Yerine konulması		
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,150000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,250000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.