

15.190.1005 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	15.190.1005 (Y.19.090/002)
Tanımı	4mm genişlik ve 40 mm derinlikte derz kesimi yapılması ve polietilen fitil ve poliüretan derz mastigi ile doldurulması
Birimi	m
Kurum	Çevre ve Şehircilik Bakanlığı
Fasikül	İnşaat (Yapı İşleri)

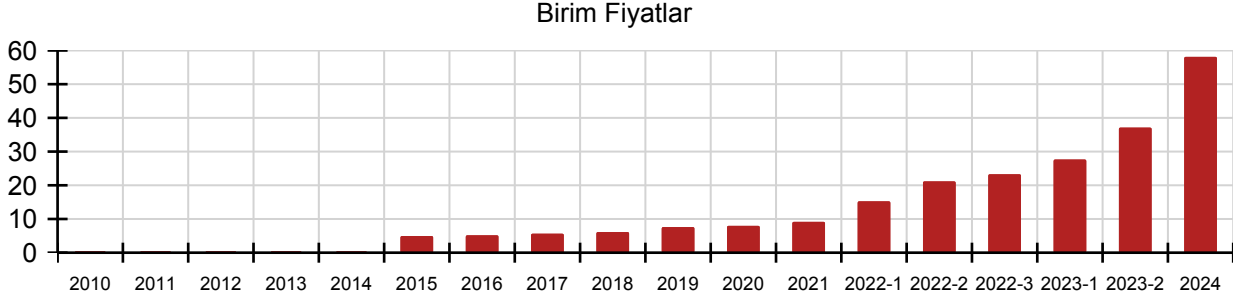
Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2024	58,10	0,00	0,00
2023-2	37,11	0,00	0,00
2023-1	27,64	0,00	0,00
2022-3	23,26	0,00	0,00
2022-2	21,15	0,00	0,00
2022-1	15,23	0,00	0,00
2021	9,15	0,00	0,00
2020	7,96	0,00	0,00
2019	7,59	0,00	0,00
2018	6,11	0,00	0,00
2017	5,63	0,00	0,00
2016	5,15	0,00	0,00
2015	4,93	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

15.190.1005 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Derz kesme makinesi ile 4 mm genişlikte, 40 mm derinlikte derzin kesilmesi, derz yerinin hava kompresörü vb. yardımı ile toz, kir, çapak vb. kalıntılardan arındırılması ve derzin içine Ø6 mm çaplı polietilen fitilin sıkıca yerleştirilmesinden sonra üzerine UV dayanımlı poliüretan esaslı mastik ile doldurulması her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, iş yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile yüklenici kârı ve genel giderler dâhil, 1 m fiyatı.

Ölçü: Proje üzerinden uygulama yapılan alan hesaplanır.

Not:

- 1) Derz kesim işlemi beton dökümünden sonra en geç 1-3 gün içerisinde yapılacaktır.
- 2) Derz derinliği beton kalınlığının 1/3 ile 1/4'ü arasında olmalıdır.
- 3) Derz kesim sonrası temizlik ve doldurma işlerine en erken beton dökümünden 28 gün sonra başlanılmalıdır.
- 4) Derz genişliğinden %30 daha fazla çaplı derz dolgu fitili seçilir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

15.190.1005 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
19.100.1093	03.617/1(Y)	Derz Kesme Makinesi (Maksimum kesme derinliği 160mm-12 HP) (Bıçağı, su deposu, vb. dahil komple)	Saat	0,010000
19.100.1025	03.517/1(Y)	Kompresör'ün 1 saatlik ücreti (250 HP)	Saat	0,010000
		(Derz temizliği karşılığı)		
10.300.2158	04.379/H08	Polietilen fitil (çap: 0 6 mm)	m	1,000000
10.300.2157	04.379/H07	Tek bileşenli poliüretan esaslı UV dayanımlı derz dolgu mastigi (310 ml kartuş)	Adet	0,130000
		İşçilik:		
10.100.1068	01.507	Birinci sınıf usta	Saat	0,050000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,050000
		(İnşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma dahil)		

Oska Yazılım'dan alınmıştır.