

TCDD-ÜST-6204 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	TCDD-ÜST-6204
Tanımı	Demiryolu Hattında Raylara Alüminotermite Ray Kaynağı ve Stres Alma Yapılması (Sıralı Kaynak, Ray tıoyn =< 72 m)
Birimi	AD
Kurum	TCDD Genel Müdürlüğü
Fasikül	Üstyapı

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2024	0,00	0,00	0,00

TCDD-ÜST-6204 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

Demiryolu hattmda raylara alüminotermite ray kaynağının yapılması için raya ön ısıtma yapılması, termit karışımının potaya dökülmesi, ateşlenmesi, Potanın alt kısmından açılan delikten bir kalıbın içine eriyiğin akıtılması, ray uçlarının böylece birleştirilmesi, Fazlalıkların sıyrılması ve rayın taşlanması son kaynak öncesi stres alma işleminin yapılması amacı ile ray bağlantılarının sökülmesi, tekrar bağlanması ve gerekli testlerin yapılması için alet edevat masrafları, her türlü işçilik, yüklenici kârı ve genel giderler dahil 1 adet kaynağın fiyatıdır. Nakliye Fiyata Dahildir.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Yoktur.

Ölçü:

Yapılan kaynak adedi üzerinden hesaplanır.

Ödeme:

Birim fiyat teklif cetvelinde yer alan "TCDD-ÜST-6204 Demiryolu Hattmda Raylara Alüminotermite Ray Kaynağı ve Stres Alma Yapılması (Sıralı Kaynak, Ray boyu < 72 m)" iş kalemi için Genel Açıklamalar Madde 2 şartlarında yüklenici tarafından teklif edilen adet teklif birim fiyatı üzerinden ödenir.

TCDD-ÜST-6204 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
ÖZEL-119		Alüminyum Termite Kaynak Mlz. (Ön ısıtma süresi <= 3dk)	SET	1,000000
		Makine:		
TCDD-MAK-008		Dik Eksenli Delik Delme Ve Tırpanlı Makinesi	SA	0,133300
TCDD-MAK-015		Manuel Taşlama Makinesi	SA	0,166700
TCDD-MAK-018		Ultrasonik Muayene Ekipmanı (El Aleti ile Doğrulama)	SA	0,166700
TCDD-MAK-020		Hidrolik Kaynak Sıyırma Makinesi	SA	0,166700
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	2,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	10,000000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	6,000000
ÖZEL-200		Stres Alma Uzmanı	SA	0,200000
ÖZEL-201		Rav Kaynak Uzmanı	SA	2,000000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.