

TCDD-ÜST-6203 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	TCDD-ÜST-6203
Tanımı	Demiryolu Hattında Raylara Alüminotermite Ray Kaynağı Yapılması ve Stresinin Alınması (İşletme Altında Aralıklı Kaynak, Ray boyu >72 m)
Birimi	AD
Kurum	TCDD Genel Müdürlüğü
Fasikül	Üstyapı

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2024	0,00	0,00	0,00

TCDD-ÜST-6203 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

72m)

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

İşletme altındaki demiryolu hattında raylara alüminotermi ray kaynağının aralıklı olarak yapılması için raya ön ısıtma yapılması termi karışımı potaya dökülmesi, ateşlenmesi, potanın alt kısmından açılan delikten bir kalıbın içine eriyiğin akıtılması, ray uçlarının kalıp yardımı ile birleştirilmesi, Fazlalıkların sıyırılması ve rayın taşlanması ve gerekli testlerin yapılması için alet edevat masrafları, her türlü işçilik, yüklenici kârı ve genel giderler dahil ladet kaynağın fiyatıdır. Nakliye Fiyata Dahildir.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Yoktur.

Ölçü:

Yapılan kaynak adedi üzerinden hesaplanır.

Ödeme:

Birim fiyat teklif cetvelinde yer alan "TCDD-ÜST-6203 Demiryolu Hattında Raylara Alüminotermi Ray Kaynağı Yapılması ve Stresinin Alınması (İşletme Altında Aralıklı Kaynak, Ray boyu > 72 m)" iş kalemi için Genel Açıklamalar Madde 2 şartlarında yüklenici tarafından teklif edilen adet teklif birim fiyatı üzerinden ödenir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

TCDD-ÜST-6203 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Malzeme:		
		Malzeme:		
ÖZEL-120		Alüminyum Termite Kaynak Mlz. (On ısıtma süresi > 3 dk)	SET	1,000000
ÖZEL-120		Alüminyum Termite Kaynak Mlz. (On ısıtma süresi > 3 dk)	SET	1,000000
		Makine:		
		Makine:		
TCDD-MAK-008		Dik Eksenli Delik Delme Ve Tırpanlı Maldnesi	SA	0,133300
TCDD-MAK-008		Dik Eksenli Delik Delme Ve Tırpanlı Maldnesi	SA	0,133300
TCDD-MAK-015		Manuel Taşlama Makinesi	SA	0,166700
TCDD-MAK-015		Manuel Taşlama Makinesi	SA	0,166700
TCDD-MAK-018		Ultrasonik Muayene Ekipmanı (El Aleti İle Doğrulama)	SA	0,166700
TCDD-MAK-018		Ultrasonik Muayene Ekipmanı (El Aleti İle Doğrulama)	SA	0,166700
TCDD-MAK-020		Hidrolik Kaynak Sıyırma Maldnesi	SA	0,166700
TCDD-MAK-020		Hidrolik Kaynak Sıyırma Maldnesi	SA	0,166700
		Toplam Satırı		
		Toplam Satırı		
		Mobilizasyon Farla (Makine Toplam Bedelinin %50'si)		
		Mobilizasyon Farla (Makine Toplam Bedelinin %50'si)		
		İşçilik:		
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	2,000000
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	2,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	10,000000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	10,000000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	6,000000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	6,000000
ÖZEL-200		Stres Alma Uzmanı	SA	0,200000
ÖZEL-200		Stres Alma Uzmanı	SA	0,200000
ÖZEL-201		Rav Kaynak Uzmanı	SA	2,000000
ÖZEL-201		Rav Kaynak Uzmanı	SA	2,000000
		Mobilizasyon Farkı (Makine Toplam Bedelinin %50'si)		
		Mobilizasyon Farkı (Makine Toplam Bedelinin %50'si)		

TCDD-ÜST-6203 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Oska Yazılım'dan alınmıştır.