

TCDD-ÜST-6202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	TCDD-ÜST-6202
Tanımı	Demiryolu Hattında Makine ile Raylara Alın Kaynağı Yapılması ve Stres Alınması (Sıralı Maldneli Kaynak, Ray boyu <= 72 m)
Birimi	AD
Kurum	TCDD Genel Müdürlüğü
Fasikül	Üstyapı

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2024	0,00	0,00	0,00

TCDD-ÜST-6202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

Demiryolu hattmda makine ile raylara aim kaynağı yapılması rayların bağlantılarının sökülmesi kaynak kafasının sıgacağı kadar yükseltilmesi, kaynağın yapılması, son kaynak öncesi stres alınması yolun bağlanması ve kaynağın kaba ve hassas taşlamalarının yapılması sonrası ultrasonik muayenesinin yapılması için alet edevat masrafları için alet edevat masrafları, her türlü işçilik, yüklenici kârı ve genel giderler dahil ladet aim kaynağının fiyatıdır.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Yoktur.

Ölçü:

Yapılan kaynak adedi üzerinden hesaplanır.

Ödeme:

Birim fiyat teklif cetvelinde yer alan "TCDD-ÜST-6202 Demiryolu Hattmda Makine ile Raylara Aim Kaynağı Yapılması ve Stres Alınması (Sıralı Makineli Kaynak, Ray boyu <72 m)" iş kalemi için Genel Açıklamalar Madde 2 şartlarında yüklenici tarafından teklif edilen adet teklif birim fiyatı üzerinden ödenir.

TCDD-ÜST-6202 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Makine:		
TCDD-MAK-021		Ray Alın Kaynak Makinesi	SA	0,100000
TCDD-MAK-008		Dik Eksenli Delik Delme Ve Tirfonöz Maldnesi	SA	0,133300
TCDD-MAK-015		Manuel Taşlama Makinesi	SA	0,166700
TCDD-MAK-018		Ultrasonik Muayene Ekipmanı (El Aleti İle Doğrulama)	SA	0,016700
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,300000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,600000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,600000
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,100000
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,125000
ÖZEL-200		Stres Alma Uzmanı	SA	0,200000
ÖZEL-201		Rav Kaynak Uzmanı	SA	0,300000

Oska Yazılım'dan alınmıştır.