

TCDD-ÜST-6201 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No	TCDD-ÜST-6201
Tanımı	Demiryolu Hattında Makine ile Raylara Alın Kaynağı Yapılması (İşletme Altında Aralıklı Kaynak, Ray boyu > 72 m)
Birimi	AD
Kurum	TCDD Genel Müdürlüğü
Fasikül	Üstyapı

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2020	0,00	0,00	0,00
2021	0,00	0,00	0,00
2022-1	0,00	0,00	0,00
2022-2	0,00	0,00	0,00
2022-3	0,00	0,00	0,00
2023-1	0,00	0,00	0,00
2023-2	0,00	0,00	0,00
2024	0,00	0,00	0,00

TCDD-ÜST-6201 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

Birim Fiyata Dâhil Olan Masraflar:

İşletme altındaki demiryolu hattında şartnamesine uygun aralıklı olarak makine ile raylara aim kaynağı yapılması rayların bağlantılarının sökülmesi kaynak kafasının sığacağı kadar yükseltilmesi, kaynağın yapılması yolun bağlanması ve kaynağın kaba ve hassas taşlamalarının yapılması sonrası ultrasonik muayenesinin yapılması için alet edevat masrafları, her türlü işçilik, yüklenici kârı ve genel giderler dahil 1 adet aim kaynağının fiyatıdır.

Birim Fiyata Dâhil Olmayan Masraflar:

Yoktur.

Ölçü:

Yapılan kaynak adedi üzerinden hesaplanır.

Ödeme:

Birim fiyat teklif cetvelinde yer alan "TCDD-ÜST-6201 Demiryolu Hattında Makine ile Raylara Aim Kaynağı Yapılması (İşletme Altında Aralıklı Kaynak, Ray boyu > 72 m)" iş kalemi için Genel Açıklamalar Madde 2 şartlarında yüklenici tarafından teklif edilen adet teklif birim fiyatı üzerinden ödenir.

TCDD-ÜST-6201 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Makine:		
		Makine:		
TCDD-MAK-021		Ray Alın Kaynak Makinesi	SA	0,100000
TCDD-MAK-021		Ray Alın Kaynak Makinesi	SA	0,100000
TCDD-MAK-008		Dik Eksenli Delik Delme Ve Tirfonöz Maldnesi	SA	0,133300
TCDD-MAK-008		Dik Eksenli Delik Delme Ve Tirfonöz Maldnesi	SA	0,133300
TCDD-MAK-015		Manuel Taşlama Makinesi	SA	0,166700
TCDD-MAK-015		Manuel Taşlama Makinesi	SA	0,166700
TCDD-MAK-018		Ultrasonik Muayene Ekipmanı (El Aleti İle Doğrulama)	SA	0,016700
TCDD-MAK-018		Ultrasonik Muayene Ekipmanı (El Aleti İle Doğrulama)	SA	0,016700
		Toplam Satırı		
		Toplam Satırı		
		Mobilizasyon Farla (Makine Toplam Bedelinin %50'si)		
		Mobilizasyon Farla (Makine Toplam Bedelinin %50'si)		
		İşçilik:		
		İşçilik:		
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,300000
10.100.1060	01.409	Formen	Saat	0,300000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,600000
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,600000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,600000
10.100.1063	01.502	Erbab işçi	Saat	0,600000
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,100000
10.100.1055	01.404	Operatör makinist	Saat	0,100000
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,125000
10.100.1057	01.406	Operatör yardımcısı	Saat	0,125000
ÖZEL-201		Rav Kaynak Uzmanı	SA	0,300000
ÖZEL-201		Rav Kaynak Uzmanı	SA	0,300000
		Mobilizasyon Farkı (İşçilik Toplam Bedelinin %50'si)		
		Mobilizasyon Farkı (İşçilik Toplam Bedelinin %50'si)		