

43.605.1410 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Poz No 43.605.1410

Tanımı Et kalınlığı: 11,0 mm olan çelik palplanş profillerinin uzatılması amacıyla kaynakla bağlanması
(Profil bedeli hariç, profil boyu 12 m'den fazla olması halinde)

Birimi m

Kurum İller Bankası

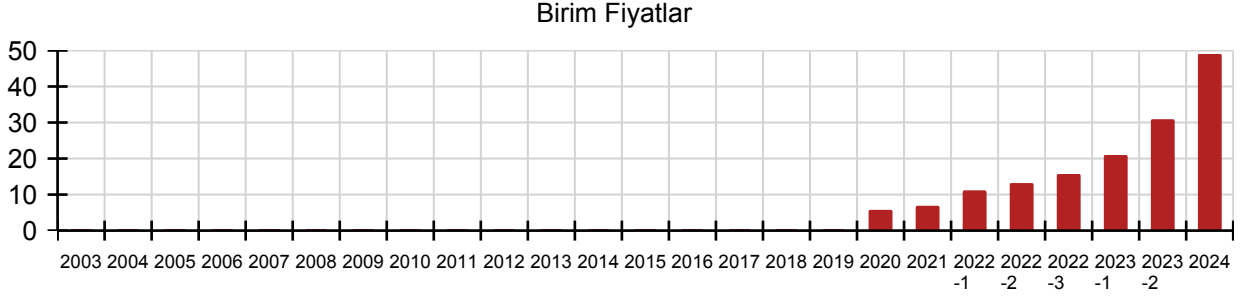
Fasikül Altyapı Tesisleri

Birim Fiyatları

Yıl	Birim Fiyatı	Montaj Fiyatı	Demontaj Fiyatı
2003	0,00	0,00	0,00
2004	0,00	0,00	0,00
2005	0,00	0,00	0,00
2006	0,00	0,00	0,00
2007	0,00	0,00	0,00
2008	0,00	0,00	0,00
2009	0,00	0,00	0,00
2010	0,00	0,00	0,00
2011	0,00	0,00	0,00
2012	0,00	0,00	0,00
2013	0,00	0,00	0,00
2014	0,00	0,00	0,00
2015	0,00	0,00	0,00
2016	0,00	0,00	0,00
2017	0,00	0,00	0,00
2018	0,00	0,00	0,00
2019	0,00	0,00	0,00
2020	5,74	0,00	0,00
2021	6,86	0,00	0,00
2022-1	11,11	0,00	0,00
2022-2	13,15	0,00	0,00
2022-3	15,69	0,00	0,00
2023-1	20,96	0,00	0,00
2023-2	30,85	0,00	0,00
2024	49,01	0,00	0,00

43.605.1410 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Birim Fiyatları Grafiği



Yapım Şartları

TSE belgeli, İller Bankası A.Ş. şartnamelerine ve projesine uygun olarak, test ve kontrolleri yapılmış, kazı alanı başına indirilmiş, et kalınlığı:mm olan çelik palplanş profillerinin yüzeylerinin kontrol edilmesi (Yüklenmesi, taşınması ve indirilmesi sırasında oluşabilecek hasarlara karşı), projesine uygun şekilde çelik palplanş profillerinin 12 m boylarda kullanılması (Profil standart üretim boyu: 12,0 m), profil çakma derinliğinin 12,0 metreden fazla olması durumunda çelik profillerin yeterli boya uzatılabilmesi için yüzeylerinde hasarlı kısımlar varsa tamir edilmesi, kaynakla bağlantı için gerekli her türlü işçilik, malzeme ve zayıt, makina araç gereçlerin işbaşında hazırlanması, profil uçlarının temizlenmesi ve eğik kısımlar ile doğrusallığı kusurlu olan profil başlarının düzeltilmesi, kaynak yapılacak profil başlarının profil eksenine dik olarak (90°) düzgün bir şekilde kesilmesi, İller Bankası A.Ş. şartnamelerine ve projesine uygun şekilde; uç kısımlarının kaynak için hazırlanması (Kaynak ağzı açılması için profil uçlarının alın bölgelerinin 30° koniklik açısı verilerek tornalanması), uçlarının kaynak yapılacak şekilde tam olarak uç uca getirilmesi, profil başlarının et kalınlığına göre kaynak yapılarak birleştirilmesi, kaynak sonrası çapakların ve fazlalıkların alınması için tornalanması için gereken her türlü işçilik, malzeme ve zayıt, makina araç gereçleri ile Yüklenici kârı ve genel giderler dâhil (Çelik palplanş profil bedeli ve taşıma bedeli hariç) çelik palplanş profil başlarının kaynakla bağlanması ve uzatılmasının 1,0(bir) metre fiyatı. Ölçü: Çelik palplanş uzatılması için yapılan kaynağın metre cinsinden miktarıdır. (Toplam yapılan kaynak dikişi uzunluğudur)Not: Çelik profil başlarının tamamen veya kısmen kazı alanı içinde, kenarında veya daha uzak yerde kaynakla bağlanması hallerinde fiyatlar değişmez. Birim fiyata tüm bedeller dahildir.

Oska Yazılım'dan alınmıştır.

43.605.1410 Pozuna ait Birim Fiyat, Analiz ve Yapım Şartları

Analizi

Rayiç No	Önceki Rayiç No	Tanımı	Birimi	Miktar
		Kaynaklı profilin 10 kere kullanılma sayısı karşılığı miktara yansıtılmıştır.		
10.160.1035	04.122	Elektrot (3.25-4 mm çapında) (TS 563)	Adet	2,000000
40.110.3221	03.600	Dizel Motoru ve Jeneratörü ile Komple Kaynak Makinesi (25 HP)	Saat	0,041670
10.100.1021	01.021	Kaynakçı ustası	Saat	0,041670
10.100.1069	01.507/1	Birinci sınıf usta yardımcısı	Saat	0,041670
10.100.1062	01.501	Düz işçi	Saat	0,083300

Oska Yazılım'dan alınmıştır.